

DRIVING CLOSE TO YOU

Cuestiones asociadas al diseño de armaduras de asiento



Historia (i)

1945

Fundada como Vega y González, socios, transformándose en Talleres VIZA en los años 50.

1960

Se introduce en el sector de la automoción debido a la puesta en marcha de la planta de Citroën en Vigo

1975

Nuevas instalaciones en Caramuxo



TALLERES VIZA, S.A.

INDUSTRIA
AUXILIAR
DEL AUTOMÓVIL

HISTORIA

INSTALACIONES

CLIENTES

ORGANIGRAMA

DESARROLLO
PRODUCTO

PRODUCCION

CONCLUSIONES

VIZA
EQUIPOS Y COMPONENTES PARA LA AUTOMOCION

Historia (ii)

1990.

Nueva dirección, la segunda generación accede a la gestión general de la compañía.

2000.

Traslado de las instalaciones a O Porriño (Pontevedra)

2004.

Nueva planta en Pilsen, República Checa



HISTORIA

INSTALACIONES

CLIENTES

ORGANIGRAMA

DESARROLLO
PRODUCTO

PRODUCCION

CONCLUSIONES



Instalaciones (i)



O Porriño

Superficie 70.000 m²
Superficie cubierta 20.191 m²
Oficinas 5.045 m²



Pilsen (República Checa)

Superficie 30.300 m²
Superficie cubierta 8.673 m²
Oficinas 2.430 m²

HISTORIA

INSTALACIONES

CLIENTES

ORGANIGRAMA

DESARROLLO
PRODUCTO

PRODUCCION

CONCLUSIONES

Instalaciones (ii)



HISTORIA

INSTALACIONES

CLIENTES

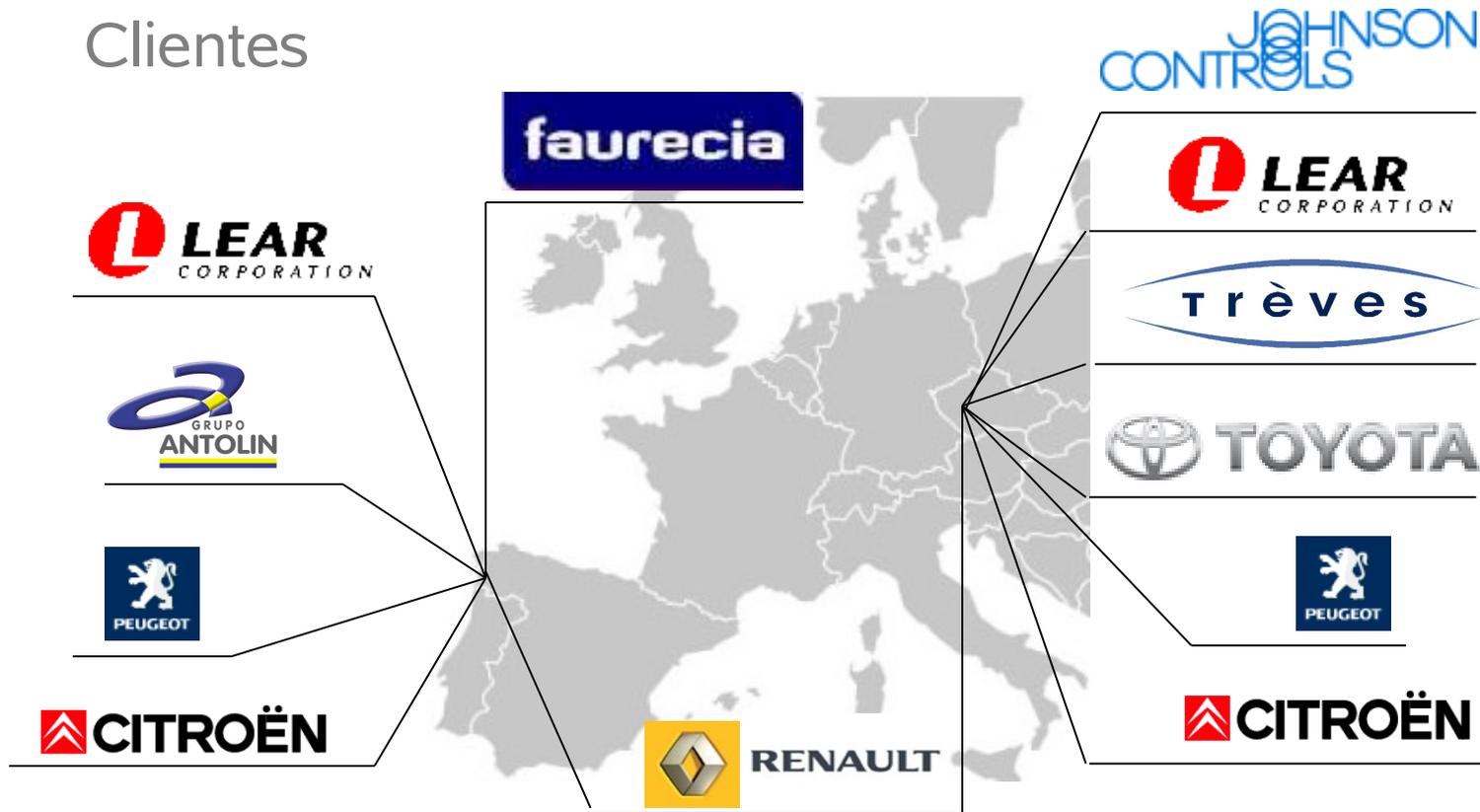
ORGANIGRAMA

DESARROLLO
PRODUCTO

PRODUCCION

CONCLUSIONES

Cientes



HISTORIA

INSTALACIONES

CLIENTES

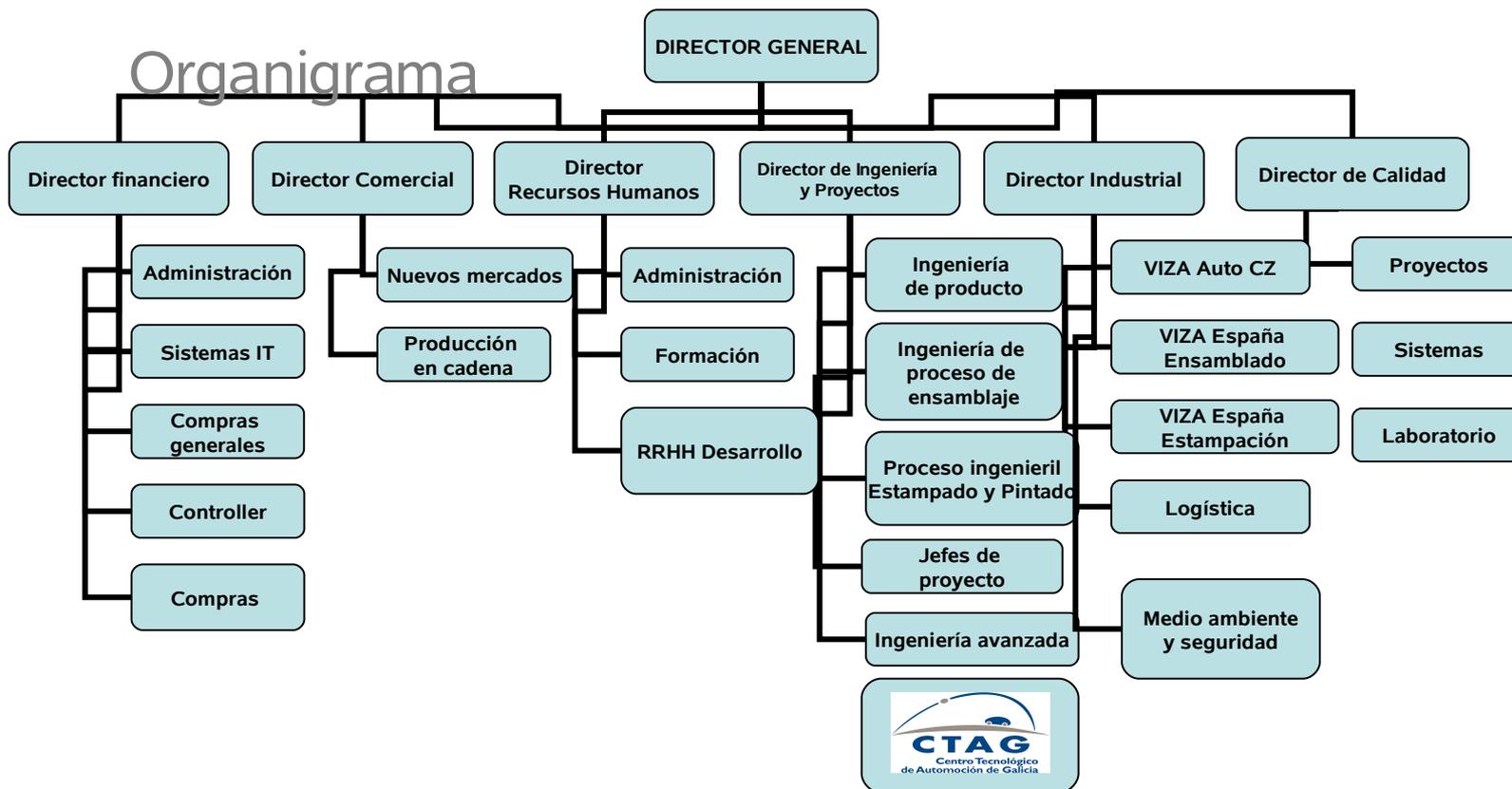
ORGANIGRAMA

DESARROLLO PRODUCTO

PRODUCCION

CONCLUSIONES

Organigrama



HISTORIA

INSTALACIONES

CLIENTES

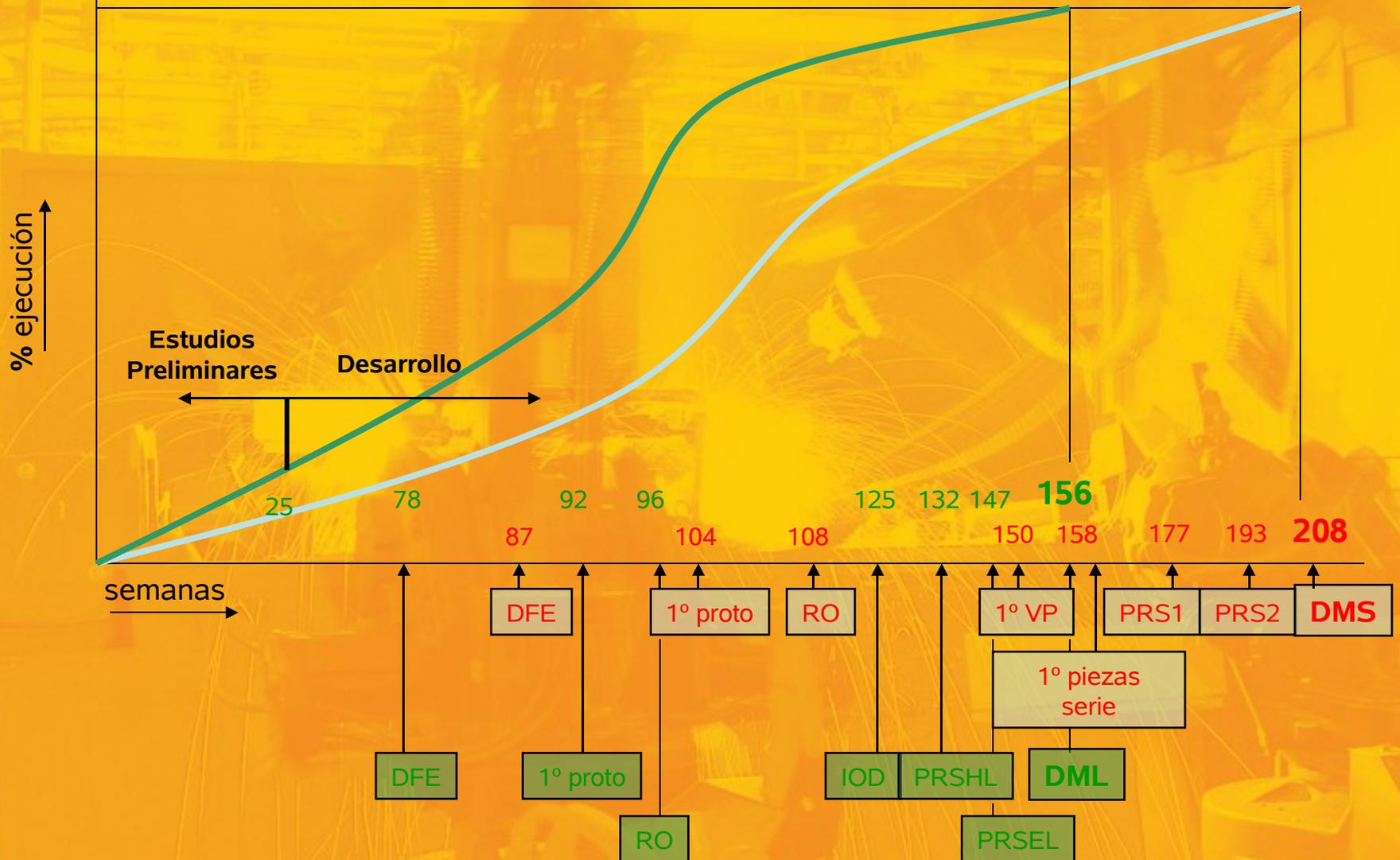
ORGANIGRAMA

DESARROLLO PRODUCTO

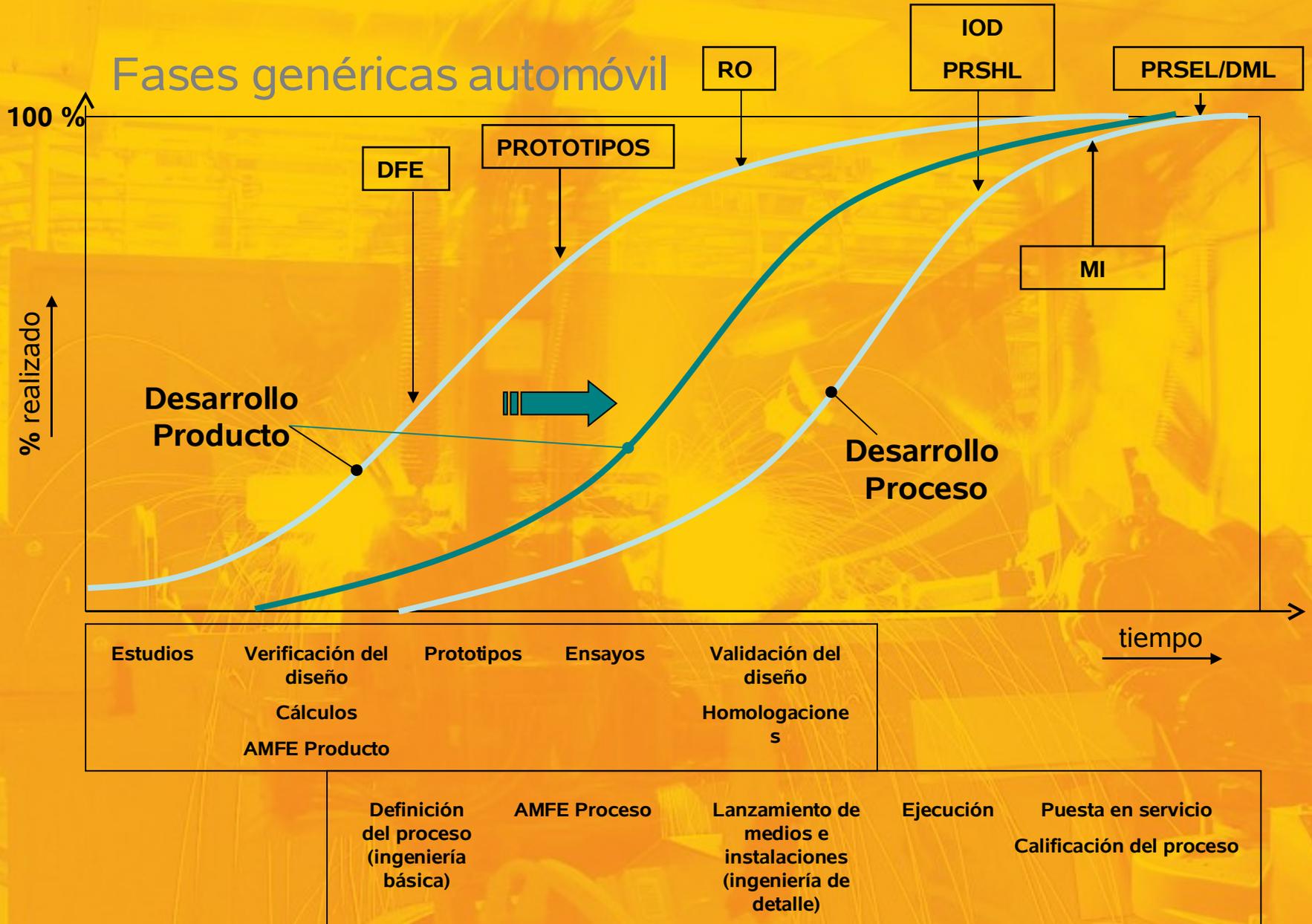
PRODUCCION

CONCLUSIONES

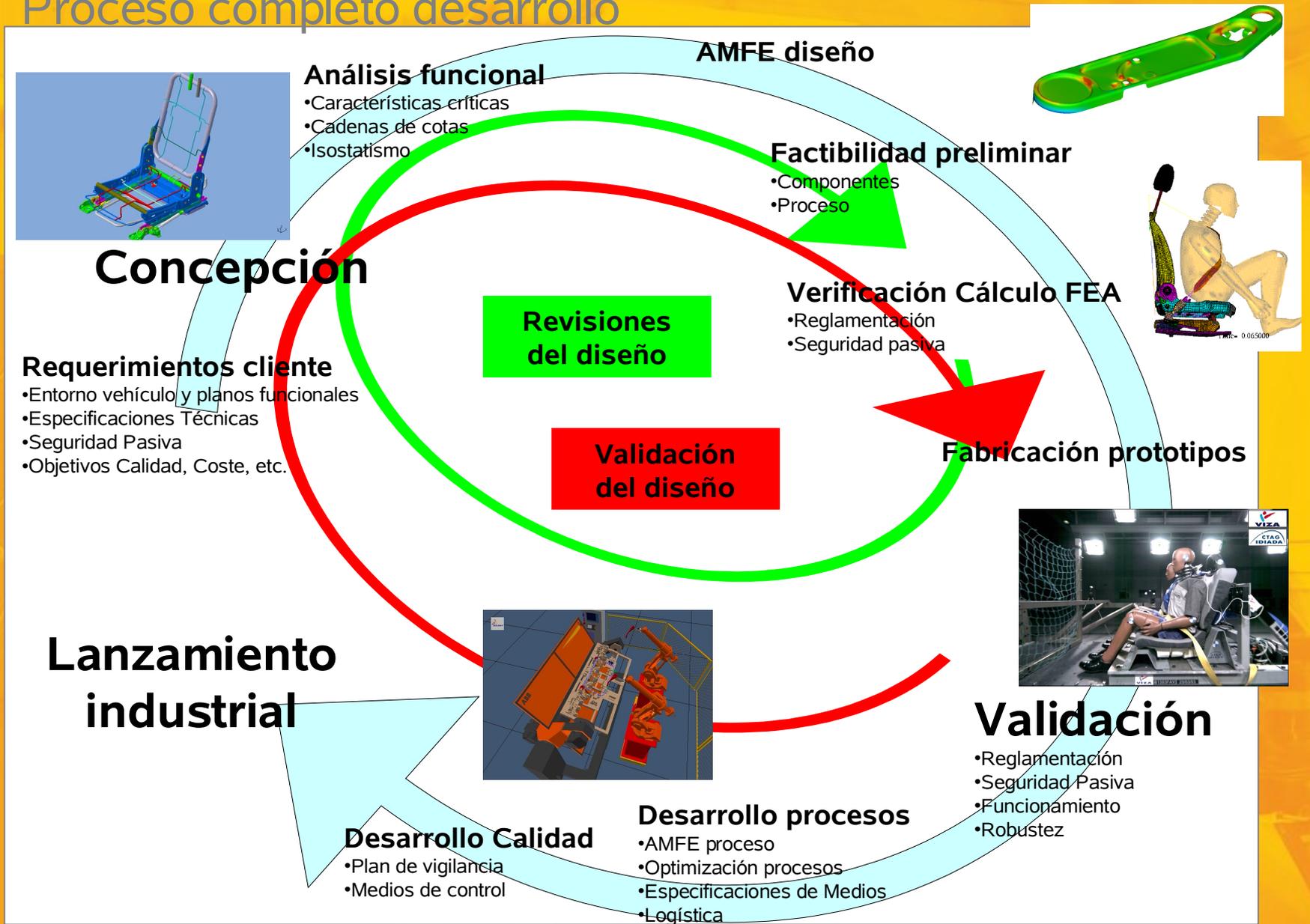
Ciclo de vida proyecto en el automóvil



Fases genéricas automóvil



Proceso completo desarrollo

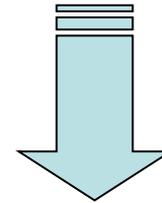


Fase de concepción (i), (interacciones con modelos matemáticos)



ARQUITECTURA
Y
FUNCIONALIDAD

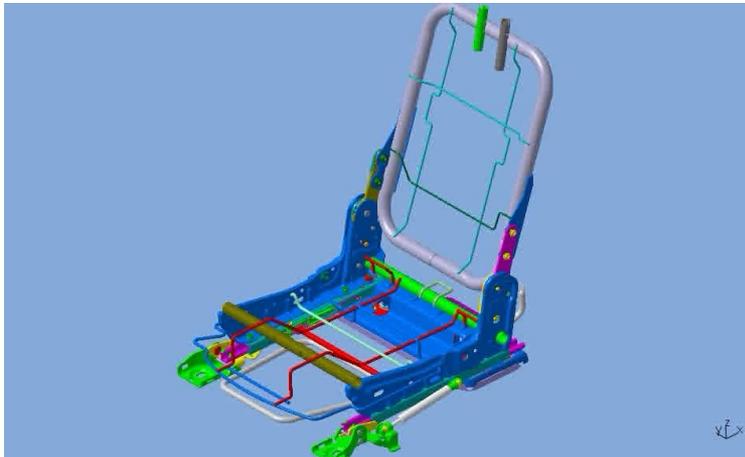
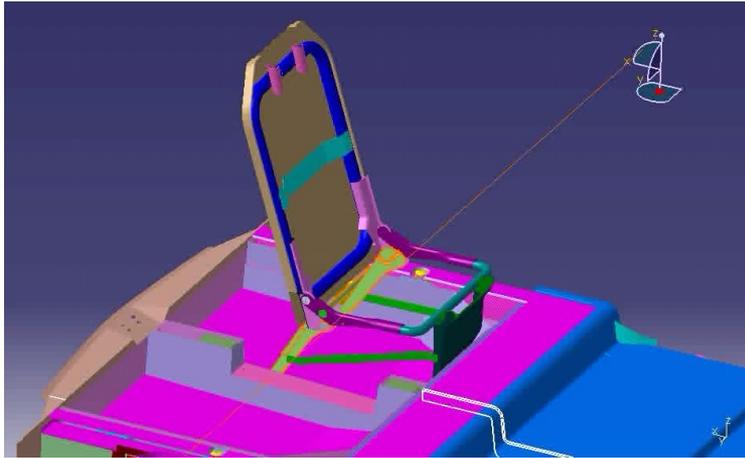
Especificaciones
Técnicas



Planos
funcionales

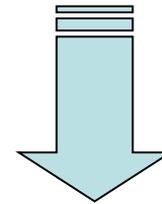
CAD's: Catia, Ideas...

Fase de concepción (ii), (interacciones con modelos matemáticos)



CINEMATICAS Y ERGONOMIA

Esfuerzos de
maniobra



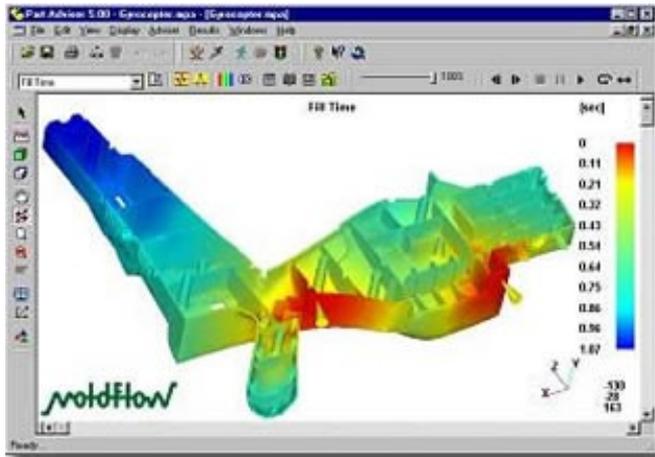
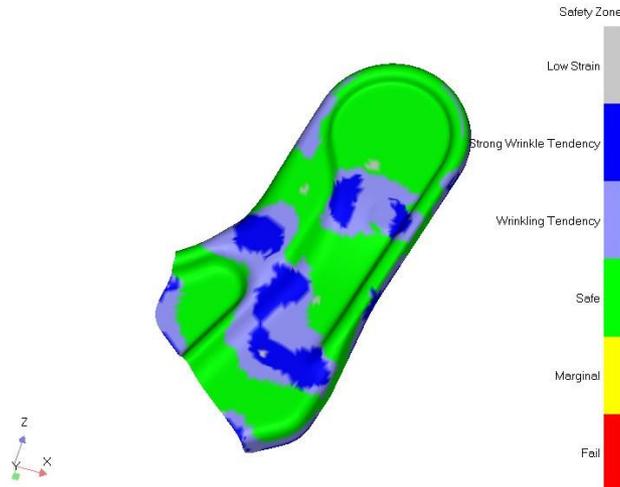
Criterios
funcionales
definidos

CAD's: Catia...

ADAMS

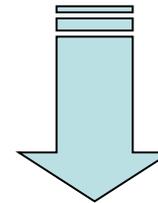
Maquetajes

Fase de desarrollo (iii), (interacciones con modelos matemáticos)



FACTIBILIDAD DE COMPONENTES

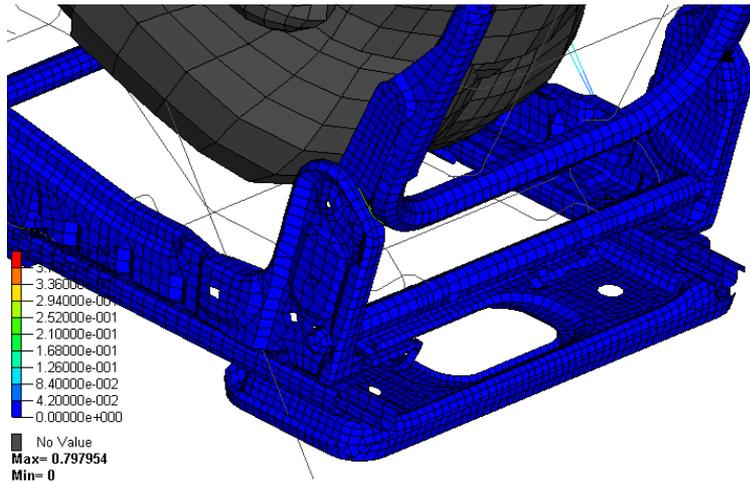
Metálicas
Estampación



Plásticas
Inyección

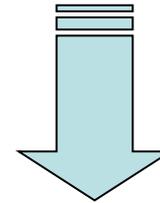
Fast Form
Pam Stamp
Mold Flow

Fase de desarrollo (iv), (interacciones con modelos matemáticos)

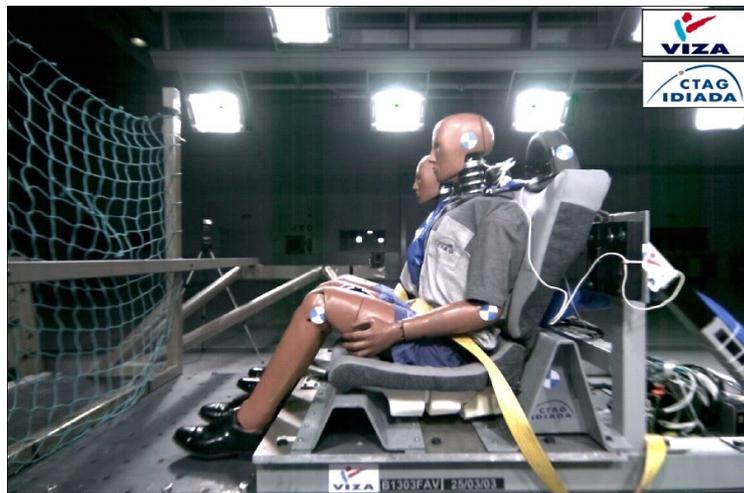


RESISTENCIA DEL CONJUNTO

Simulación
ensayos
seguridad y
estáticos



Correlación
modelos y
materiales

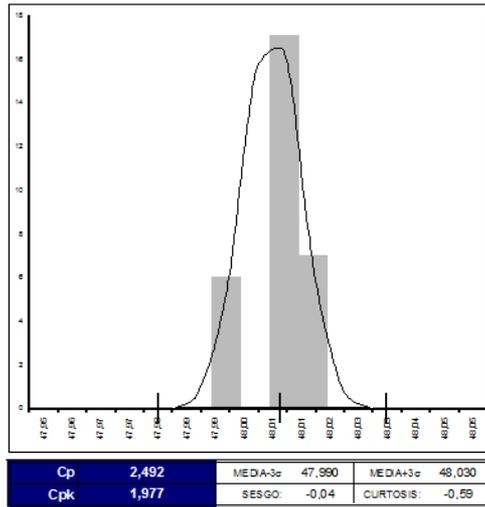
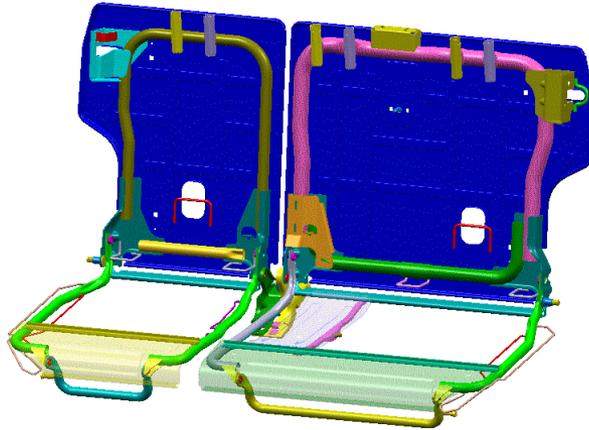


FEM: Pamcrash, Radioss, LS-Dyna, Marc, Nastran, ...

Ensayo de materiales

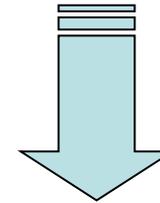
Curvas de ensayo

Fase de desarrollo (v), (interacciones con modelos matemáticos)



ROBUSTEZ DEL DISEÑO

Análisis
Cadenas de
Cotas



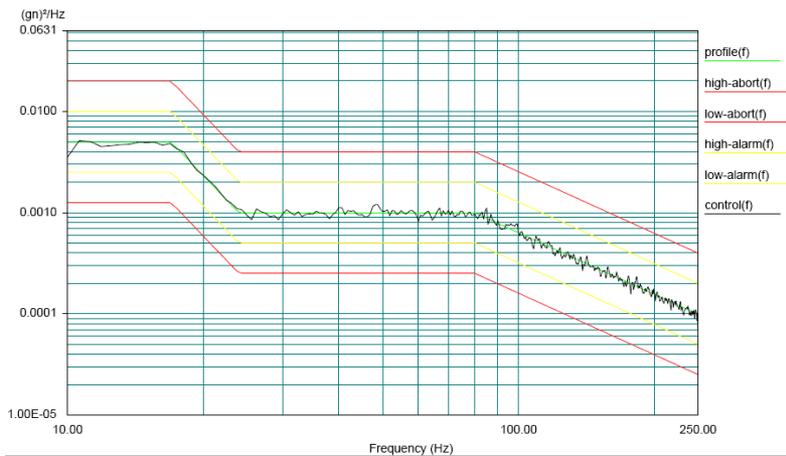
Estudios de
Isostatismo

Hojas de cálculo

Análisis gráficos

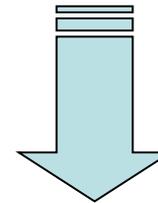
Estadísticas

Fase de desarrollo (vi), (interacciones con modelos matemáticos)

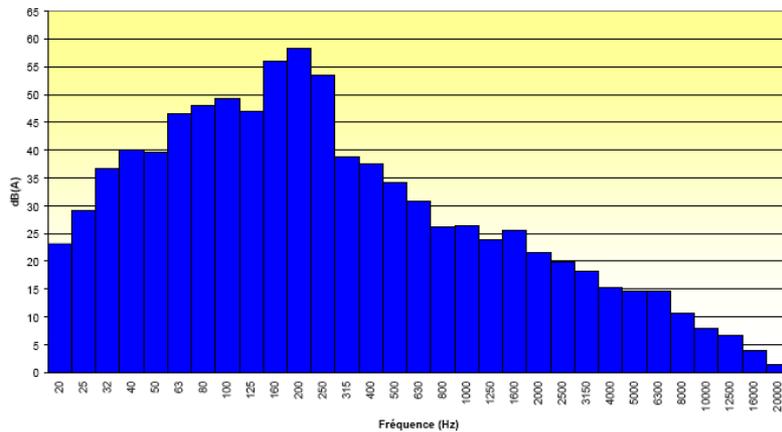


RUIDOS

Parásitos
Funcionamiento
Climático



Rodaje bajo
carga



FEM: Fluent – Sysnoise, Nastran Acoustics

Ensayos vibración/climáticos

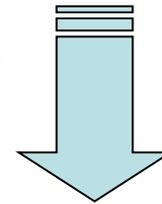
Pista cliente

Fase de Producción (i), (interacciones con modelos matemáticos)



PROCESOS DE FLUJO EN PLANTAS

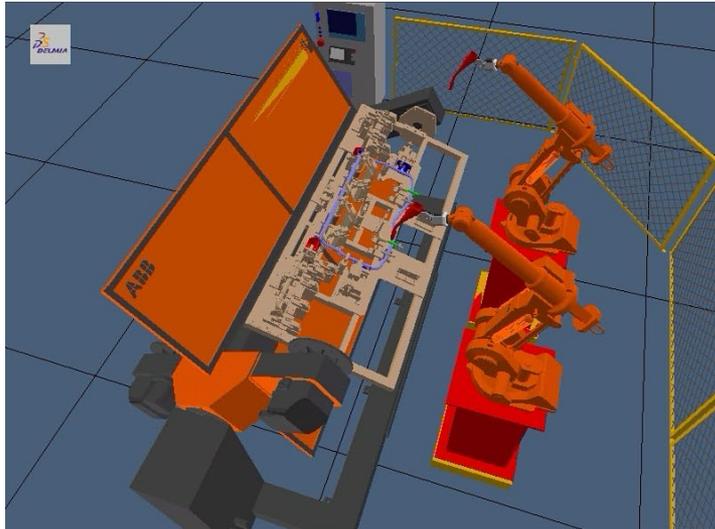
Aprovisionamiento
de puestos



Optimización
de flujos

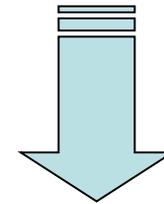
Quest

Fase de Producción (ii), (interacciones con modelos matemáticos)

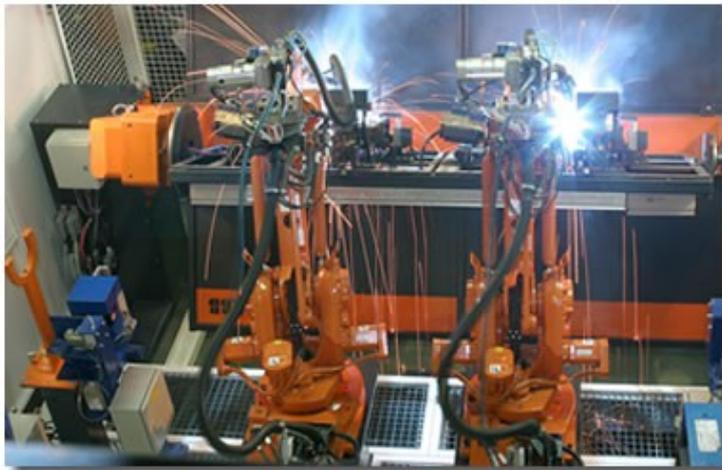


Programación
Offline

ANALISIS TRAYECTORIAS ROBOT



Optimización
trayectorias
accesibilidad



IGRIP

Conclusiones

1. Mejorar los plazos de desarrollo para reducir el ciclo de proyecto de un vehículo.
3. Minimizar los costes de validación con piezas físicas.
 - Simulaciones más completas
 - Correlación de cálculos/ensayos
4. Anticipación a los problemas.
6. Optimización de materiales en peso y calidad para reducir su impacto Medio Ambiental.
8. Optimizar los procesos de industrialización para mejorar los costes de producción.

HISTORIA

INSTALACIONES

CLIENTES

ORGANIGRAMA

DESARROLLO
PRODUCTO

PRODUCCION

CONCLUSIONES

Muchas gracias
por su atención

